

ООО
«СтройСпецПроект»

ИЖ 568/13 выпуск 1

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СТЕНДОВОГО БЕЗОПАЛУБОЧНОГО
ФОРМОВАНИЯ ВЫСОТОЙ 220мм, ШИРИНОЙ 1200мм, АРМИРОВАННЫЕ
ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ класса Вр1400(ВрП) диаметром 5мм
(для ООО «ЭКО» г. Ярославль)**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА, 2013г.

Рег. № 2656

**ООО
«СтройСпецПроект»**

ИЖ 568/13 выпуск 1

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СТЕНДОВОГО БЕЗОПАЛУБОЧНОГО
ФОРМОВАНИЯ ВЫСОТОЙ 220мм, ШИРИНОЙ 1200мм, АРМИРОВАННЫЕ
ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ класса Вр1400(ВрП) диаметром 5мм
(для ООО «ЭКО» г. Ярославль)**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНО ООО «СтройСпецПроект»

Директор



Самсонов М.А.

Зав.отделом

Щукин В.С.

Рег. № 2656

МОСКВА, 2013г.

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.		Лист
3.	Содержание.....	1
4.	Пояснительная записка.....	2
6.	Номенклатура изделий.....	4
7.	Расчетная схема. Схема испытаний. Схема опирания плит. Общий вид.....	5
8.	Нагрузки.....	6
12.	Армирование нижней зоны (Количество проволок $\varnothing 5$ BrII нижней арматуры).....	10
13.	Графики зависимости « Qp – L ».....	11
14.	Таблица расхода стали на изделие.....	12

Изм.	Кол.уч.	Лист	Надок	Подпись	Дата
Зав. отделом:		Щукин			
Глав. инженер:					
Вед. инженер:					
Конструктор:	Исаева				

ИЖ 568/13 выпуск 1

Содержание

Стадия	Лист	Листов
р	1	13

ооо
"СтройСпецПроект"

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий альбом ИЖ 568/13 выпуск 1 разработан по заказу ООО «ЭКО» г. Ярославль и содержит рабочие чертежи плит перекрытий стендового безопалубочного формования шириной 1,2 м, высотой 220 мм, с рабочей арматурой из холоднодеформированной проволоки периодического профиля класса Вр1400(Вр-II) диаметром 5 мм.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Плиты перекрытий, разработанные в настоящем выпуске альбома рабочих чертежей, предназначены для применения в жилых, общественных и производственных зданиях с несущими стенами из кирпича или крупных блоков, а также в каркасных и сборно-монолитных зданиях, возводимых в обычных условиях строительства.

1.2 Плиты безопалубочного формования могут применяться в зданиях, возводимых по действующим проектам, взамен плит с круглыми пустотами, изготавляемых по агрегатно-поточной или конвейерной технологии.

1.3 Плиты перекрытий длиной от 3,6 до 9,0 м запроектированы под расчетные унифицированные равномерно-распределенные нагрузки (сверху собственной массы плиты) от 300 до 1600 кгс/м².

1.4 В альбоме рабочих чертежей приведены плиты с градацией 0,6 м. В таблице на листе 10 для плит различных длин и наиболее часто используемых унифицированных нагрузок приведено необходимое армирование нижней зоны. Расположение проволок см. на листе 11. Армирование и несущая способность плит промежуточных длин следует принимать по ближайшей приведенной плите большего размера.

Армирование нижней зоны плит длиной менее 3,6м принимается по минимальному проценту армирования, т.е. в виде 1305ВрII. Дополнительно в рабочие чертежи на листе № 11 включен график зависимости расчетной нагрузки от длины плиты при различных количествах проволок 05ВрII в нижней зоне.

Использование зависимостей графика позволяет более дифференцированно подойти к определению армирования при заданных пролетах и действующих нагрузках. Кроме того, на графиках увеличены длина плит до 10,8м и диапазон нагрузок.

По графикам допускается принимать армирование и несущую способность плит промежуточных длин и нагрузок.

1.5 В верхней зоне принято армирование в виде 405ВрII.

При соответствующем обосновании допускается в отдельных плитах верхнюю арматуру не устанавливать или принимать другое ее количество. Плиты перекрытий без верхней арматуры должны применяться преимущественно в каркасных зданиях, в малоэтажном строительстве с обеспечением шарнирной схемы опирания.

1.6 Заделка пустот в торцах плит, заводимых в кирпичные или блочные стены, не требуется, если напряжения сжатия в стенах от расчетных нагрузок вышележащих этажей не превышает 35 кгс/см².

1.7 Для плит, защемленных на опорах, при значительных нагрузках на торцы плит, заводимых в кирпичные или блочные стены, следует проверить прочность нормальных сечений опорных участков с учетом наличия верхней арматуры.

1.8 Плиты перекрытий с расположением проволок в ребре в два и более рядов по высоте имеют расчетный предел огнестойкости REI 60 (обозначение в соответствии со СНиП 21-01-97) и могут применяться в жилых, общественных и производственных зданиях I степени огнестойкости (за исключением многофункциональных зданий и комплексов, возводимых в Москве, а также зданий высотой более 75м).

1.9 Проектом допускается разрезка стандартных плит продольным резом на плиты-добробыразличных размеров по ширине. Указания по разрезке плит-добротов приведены в рабочих чертежах ИЖ 568/13 выпуск 2.

Допускается также производить косые резы стандартных плит, получая трапециoidalное очертание изделий.

Косые резы могут быть с одного или обоих торцов изделий под углом не менее 45°.

Армирование плит, полученных косым резом, принимается по таблицам и графикам для стандартных плит с длиной, равной большей стороне трапеции.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП 52-01-2003 «Бетонные и железобетонные конструкции».

Изм.	Кол.уч.	Лист	Надок	Подпись	Дата
Зав. отделом	Щукин				
Генконструкт.					
Ведущий инж.					
Конструктор	Исаева				

ИЖ568/13 выпуск 1

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
2	2	13

ООО
"СтройСпецПроект"

2.2 Напрягаемая арматура запроектирована из высокопрочной проволоки класса Вр1400 (Вр-II) по ГОСТ 7348-81 диаметром 5 мм.

2.3 Для изготовления плит предусмотрен тяжелый бетон класса В 30 (В35 в отдельных плитах) по прочности на сжатие.

2.4 Величина начального предварительного напряжения нижней арматуры 12000 кгс/см², верхней – 6000 кгс/см².

Величины напряжений в арматуре, контролируемые по длине стенда перед бетонированием, должны быть не ниже: в нижней зоне – 10000 кгс/см², в верхней – 4000 кгс/см².

2.5 Прочность бетона к моменту плавного отпуска натяжения арматуры с помощью гидродомкратов на активном конце стенда должна быть не менее 300 кгс/см².

2.6 Нормируемая передаточная прочность бетона к моменту разрезки монолита на изделия должна составлять 80% от класса бетона по прочности на сжатие.

При этом концы монолита длиной не менее 500 мм у обоих концов стенда должны отрезаться в связи с возможной потерей анкеровки арматуры на этих участках.

Прокалывание проволок, замеренное на торцах плит после разрезки дисков, может составлять не более 1,4 мм для каждой проволоки.

2.7 Марки плит обозначены буквенными и цифровыми индексами. Например: ПБ 72-12-8 где:

ПБ – плита перекрытия, изготовленная методом непрерывного формования, высотой 220 мм;

72 – длина в дм; 12 – ширина в дм;

8 – расчетная нагрузка, сверх собственной массы в кН/м²(800 кгс/м²)

2.8 Нормируемая отпускная прочность бетона плит принята 80% от класса (марки) бетона по прочности на сжатие. При этом завод-изготовитель должен гарантировать достижение прочности, соответствующей классу бетона В30, в 28-дневном возрасте со дня изготовления.

2.9 Фактическая прочность бетона (в возрасте 28 суток, передаточная и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-86 в зависимости от нормируемой прочности бетона и показания фактической однородности бетона.

2.10 Перед началом массового изготовления следует провести испытания опытных образцов плит в соответствии с ГОСТ 8829-94 на нагрузки, приведенные в рабочих чертежах.

Марки плит – представителей для проведения испытаний следует преимущественно принимать из номенклатуры плит, приведенных в таблице на листах 6 - 9 .

При испытании опытных образцов прочность бетона плит должна быть не выше проектной марки.

2.11 При фактических характеристиках бетона и арматуры, превышающих проектные, следует производить дополнительную проверку с учетом фактических характеристик бетона и арматуры согласно приложению к ГОСТ 8829-94.

2.12 При испытании под нагрузкой, равной контрольной нагрузке по прочности, смещение концов арматуры относительно бетона на торцах должно составлять не более 0,1 мм при испытании одного изделия и не более 0,2 мм при испытании двух и более изделий.

2.13 Во всех плитах при контрольной нагрузке по жесткости и трещиностойкости трещины при испытании не должны образовываться.

2.14 Подъем плит должен производиться краном с применением захватных устройств, специальных траверс, а также страховочных приспособлений.

2.15 Систематический контроль качества, правила приемки, паспортизация, складирование и транспортирование плит должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015-2003.

Места опирания плит при складировании и транспортировании показаны на чертеже общего вида изделия . Прокладки между плитами по высоте штабеля должны располагаться строго одна над другой .

При складировании трапециoidalных плит прокладки между плитами со стороны косого реза укладываются параллельно склоненному краю также на расстоянии 300мм от угла среза.

Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-91 «Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений» и соответствующих технических условий.

Изм.	Кол-уч	Лист	Недск	Подпись	Дата
Зав. отделом	Щукин				
Гл.конструкт.					
Вед.констр.					
Конструктор	Исаева				

ИЖ568/13 выпуск 1

Стадия	Лист	Листов
р	3	13
ООО "СтройСпецПроект"		

Пояснительная записка

Проектная масса изделий вычислена при $\gamma_{\text{в}}=2500 \text{ кг/м}^3$

* В отдельных плитах (см. указания на листах 6,7,10) класс бетона по прочности на сжатие В35.

Изм:	Кол-уч	Лист №	Недое Гарбась	Дата
Зав. отделом		Щумин	<i>Гарбась</i>	
Гл. конструктор				
Вед. констр.				
Конструктор	Иванова		<i>М.И.</i>	

ИЖ 568/13 выпуск 1

Номенклатура изделий

Лист 4 из 13
ООО
"СтройСпецПроект"

Расчетная схема.

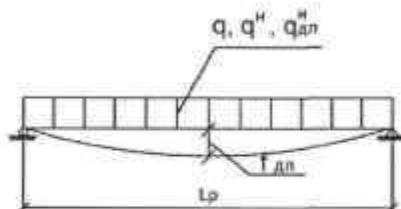
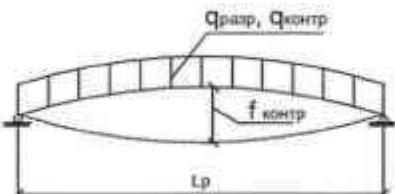
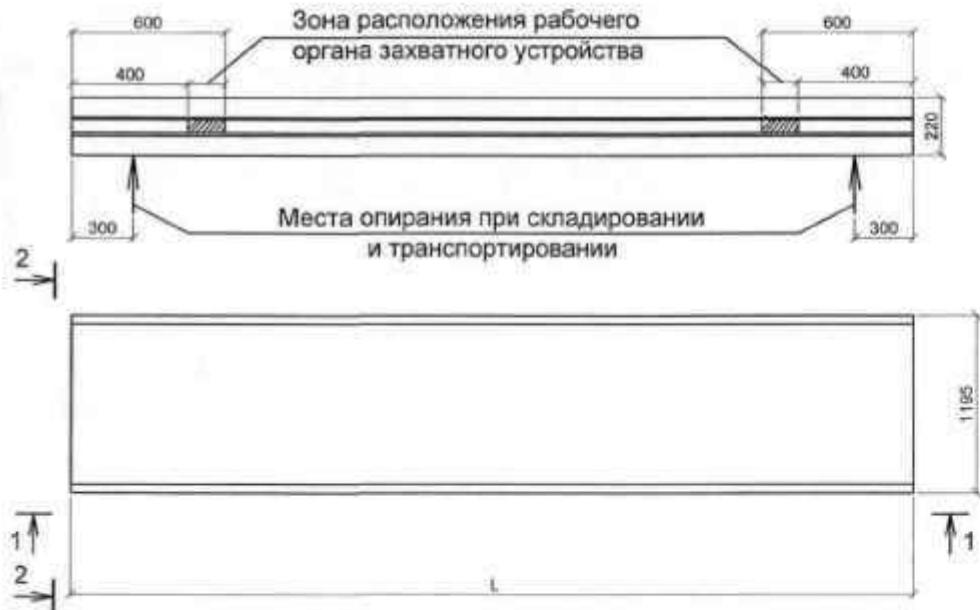


Схема испытаний на прочность, жесткость и трещиностойкость



1-1

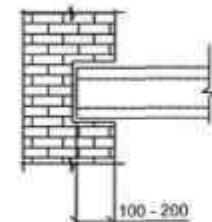


Примечание.

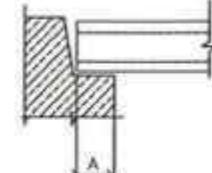
Испытания плит на прочность, жесткость и трещиностойкость производить согласно требованиям ГОСТ 8829-94.

Схема опирания плит

а) при защемлении

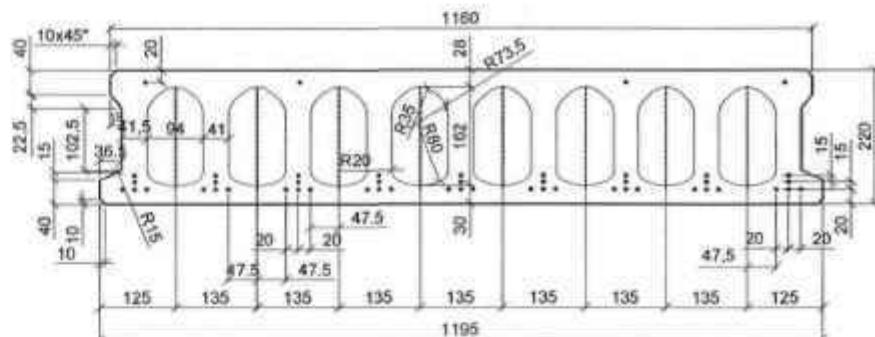


б) при свободном опирании



Минимальная глубина опирания "А":
на бетон - 80 мм
на кирпич - 100 мм

2-2



Марка изделия	L_p, m	К расчетной схеме						К схеме испытаний						
		Унифицированная нагрузка, кгс/м ²			Полная нагрузка, кгс/м ²			Прогиб в середине пролета f, см	Контрольные нагрузки при испытании по прочности			Данные для испытаний по жесткости и трещиностойкости		
		q	q''	q'' _{дл}	q	q''	q'' _{дл}		Полная нагрузка Фразр. (включая собственную массу плиты)	Дополнительно прикладываемая нагрузка Q разр. кгс/м ²	при C=1,4	при C=1,6	при C=1,4	при C=1,6
ПБ 66-12-16	6.5	1600	1350	1235	1930	1650	1535	2.0	2700	3090	2400	2890	1350	3.8
ПБ 60-12-16	5.9							1.6						2.7
ПБ 54-12-16	5.3							1.2						1.7
ПБ 48-12-16	4.7							0.7						1.1
ПБ 42-12-16	4.1							0.5						0.7
ПБ 36-12-16	3.5							0.2						0.3
ПБ 78-12-12*	7.7	1250	1050	935	1580	1350	1235	2.7	2210	2530	1910	2230	1050	5.0
ПБ 72-12-12	7.1							2.2						4.1
ПБ 66-12-12	6.5							1.8						3.0
ПБ 60-12-12	5.9							1.4						2.0
ПБ 54-12-12	5.3							0.9						1.3
ПБ 48-12-12	4.7							0.5						0.7
ПБ 42-12-12	4.1							0.3						0.5
ПБ 36-12-12	3.5							0.25						0.4

*) Класс бетона В35.

Изм.	Болгун	Лист	Недок	Припись	Дата
Зак. отдано	Щукин				
Генерал-рукт.					
Ведущий инж.					
Конструктор	Исаева				

ИЖ 568/13 выпуск 1

Нагрузки

Стадия	Лист	Листов
2	6	13
ООО "СтройСпецПроект"		

Марка изделия	L _p , м	К расчетной схеме						К схеме испытаний						
		Унифицированная нагрузка, кгс/м ²			Полная нагрузка, кгс/м ²			Прогиб в середине пролета f, см	Контрольные нагрузки при испытании по прочности		Данные для испытаний по жесткости и трещиностойкости			
		q	q ["]	q ["] _{дл}	q	q ["]	q ["] _{дл}		Полная нагрузка Q разр. (включая собственную массу плиты)	Дополнительно прикладываемая нагрузка Q разр. кгс/м ²	Дополнительно прикладываемая нагрузка Q контр., кгс/м ²	Контрольный прогиб в середине пролета f контр. см		
ПБ 84-12-10*	8.3	1000	850	735	1330	1150	1035	2.9	1860	2130	1560	1830	850	5.8
ПБ 78-12-10	7.7							2.3						4.6
ПБ 72-12-10	7.1							2.0						3.6
ПБ 66-12-10	6.5							1.6						2.6
ПБ 60-12-10	5.9							1.4						2.0
ПБ 54-12-10	5.3							0.9						1.3
ПБ 48-12-10	4.7							0.4						0.7
ПБ 42-12-10	4.1							0.2						0.4
ПБ 36-12-10	3.5							0.18						0.3
ПБ 90-12-8*	8.9	800	670	555	1130	970	855	2.9	1580	1810	1280	1510	670	6.0
ПБ 84-12-8	8.3							2.6						5.2
ПБ 78-12-8	7.7							2.1						4.0
ПБ 72-12-8	7.1							1.8						3.2
ПБ 66-12-8	6.5							1.3						2.2
ПБ 60-12-8	5.9							1.0						1.6
ПБ 54-12-8	5.3							0.5						0.9
ПБ 48-12-8	4.7							0.4						0.8
ПБ 42-12-8	4.1							0.2						0.4
ПБ 36-12-8	3.5							0.1						0.16

*) Класс бетона В35.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Надок	Грифель	Дата
Зав. отделом	Щукин	<i>Щукин</i>			
Глав. инженер					
Вед. инженер					
Конструектор	Исаева	<i>Исаева</i>			

ИЖ 568/13 выпуск 1

Нагрузки

Стадия	Лист	Листов
7	13	
ООО "СтройСпецПроект"		

Марка изделия	L _p , м	К расчетной схеме						К схеме испытаний						
		Унифицированная нагрузка, кгс/м ²			Полная нагрузка, кгс/м ²			Прогиб в середине пролета f, см	Контрольные нагрузки при испытании по прочности			Данные для испытаний по жесткости и трещиностойкости		
		q	q ⁿ	q ⁿ _{дл}	q	q ⁿ	q ⁿ _{дл}		Полная нагрузка Q разр. (включая собственную массу плиты)	Дополнительно прикладываемая нагрузка Q разр., кгс/м ²	при С=1,4	при С=1,6	при С=1,4	при С=1,6
ПБ 90-12-6	8.9	600	500	385	930	800	685	2.5	1300	1490	1000	1190	500	4.9
ПБ 84-12-6	8.3							2.1						4.2
ПБ 78-12-6	7.7							1.8						3.2
ПБ 72-12-6	7.1							1.6						2.7
ПБ 66-12-6	6.5							1.0						1.7
ПБ 60-12-6	5.9							0.7						1.0
ПБ 54-12-6	5.3							0.4						0.9
ПБ 48-12-6	4.7							0.3						0.45
ПБ 42-12-6	4.1							0.2						0.4
ПБ 36-12-6	3.5							0.1						0.16
ПБ 90-12-4.5	8.9	450	360	260	780	660	560	1.9	1090	1250	790	950	360	4.0
ПБ 84-12-4.5	8.3							1.7						3.0
ПБ 78-12-4.5	7.7							1.6						2.8
ПБ 72-12-4.5	7.1							1.1						2.0
ПБ 66-12-4.5	6.5							0.7						1.1
ПБ 60-12-4.5	5.9							0.5						0.9
ПБ 54-12-4.5	5.3							0.3						0.5
ПБ 48-12-4.5	4.7							0.25						0.4
ПБ 42-12-4.5	4.1							0.1						0.2
ПБ 36-12-4.5	3.5							0.1						0.15

ИЖ 568/13 выпуск 1

Изм	Копия	Лист	Н/док	Подпись	Дата
Зав. отделом	Щукин				
Головной инженер					
Ведущий инженер					
Конструктор	Исаева				

Нагрузки

Стадия	Лист	Листов
8	8	13
ООО "СтройСпецПроект"		

Марка изделия	Lр, м	К расчетной схеме						К схеме испытаний						Данные для испытаний по жесткости и трещиностойкости	
		Унифицированная нагрузка, кгс/м ²			Полная нагрузка, кгс/м ²			Прогиб в середине пролета f, см	Контрольные нагрузки при испытании по прочности			Дополнительно прикладываемая нагрузка Q разр, кгс/м ²			
		q	q [*]	q ^{**} _{дл}	q	q [*]	q ^{**} _{дл}		Полная нагрузка Q разр, (включая собственную массу плиты)	Дополнительно прикладываемая нагрузка Q разр, кгс/м ²					
		при С=1,4	при С=1,6	при С=1,4	при С=1,6	при С=1,4	при С=1,6		при С=1,4	при С=1,6	при С=1,4	при С=1,6	Дополнительно прикладываемая нагрузка Q _{хонтр.} , кгс/м ²	Контрольный прогиб в середине пролета f _{хонтр.} , см	
ПБ 108-12-3	10.7	300 240 200 630 540 500						3.0	880 1010 580 710			240	4.0		
ПБ 90-12-3	8.9							2.1					3.3		
ПБ 84-12-3	8.3							1.6					3.1		
ПБ 78-12-3	7.7							1.2					2.1		
ПБ 72-12-3	7.1							0.8					1.1		
ПБ 66-12-3	6.5							0.6					1.1		
ПБ 60-12-3	5.9							0.4					0.55		
ПБ 54-12-3	5.3							0.3					0.48		
ПБ 48-12-3	4.7							0.2					0.22		
ПБ 42-12-3	4.1							0.18					0.2		
ПБ 36-12-3	3.5							0.15					0.17		

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подпись	Дата
Зав. отделом		Шухин			
Гл.конструктор					
Вед.констр					
Конструктор	Исаева				

ИЖ 568/13 выпуск 1

Нагрузки

Стадия	Лист	Листов
р	9	13
ООО "СтройСпецПроект"		

Количество проволок Ø5 ВрII нижней арматуры

Унифицированная расчетная нагрузка ** кг/м ²	ПБ 90-12...	ПБ 84-12...	ПБ 78-12...	ПБ 72-12...	ПБ 66-12...	ПБ 60-12...	ПБ 54-12...	ПБ 48-12...	ПБ 42-12...	ПБ 36-12...
	Количество проволок Ø 5ВрII									
1600					40	33	24	18	15	13
1250			45*	40	33	24	20	15	13	13
1000		45*	40	33	24	20	15	13	13	13
800	45*	40	33	24	20	18	13	13	13	13
600	36	30	24	20	18	15	13	13	13	13
450	30	24	20	18	15	13	13	13	13	13
300	22	20	18	13	13	13	13	13	13	13

*) Марка бетона В35.

**) Нагрузка сверх собственной массы изделия

Расположение проволок см. лист 11.

Унифицированная расчетная нагрузка ** кг/м ²	ПБ 108-12...	ПБ 102-12...
	Количество проволок Ø 5ВрII	
1600		
1250		
1000		
800		
600		
450		45
300	40	33

Изм.	Инв.уч.	Лист	Ндок	Гл.брейс	Дата
Зав. отрядом	Шукин	Л	Мурзин		
Гиперконструйт.					
Вид.констру.					
Конструктор	Исаева	Л	Мурзин		

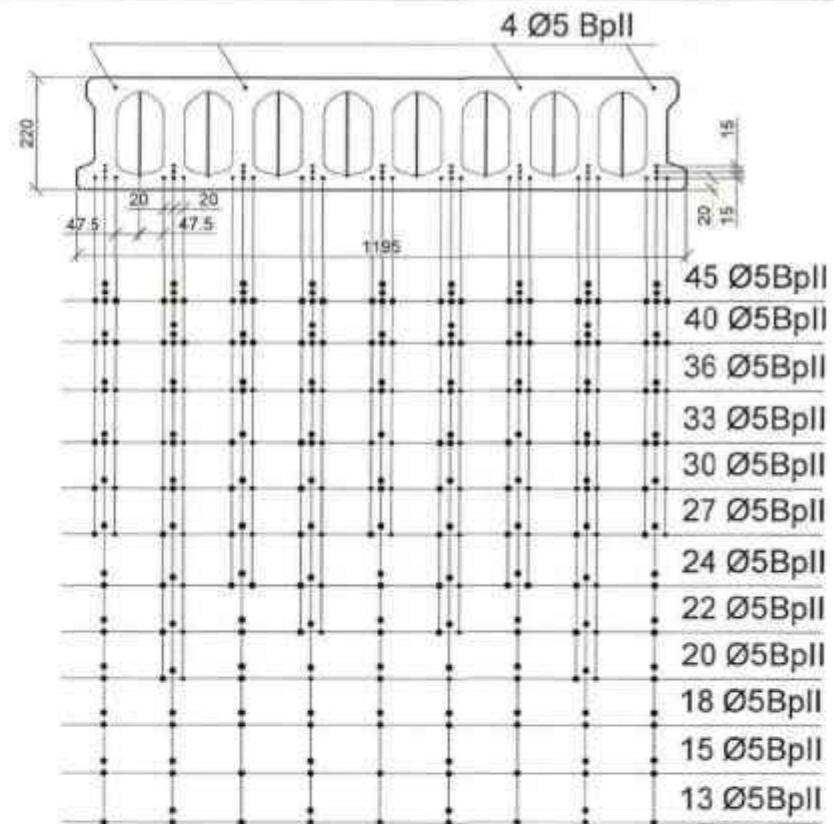
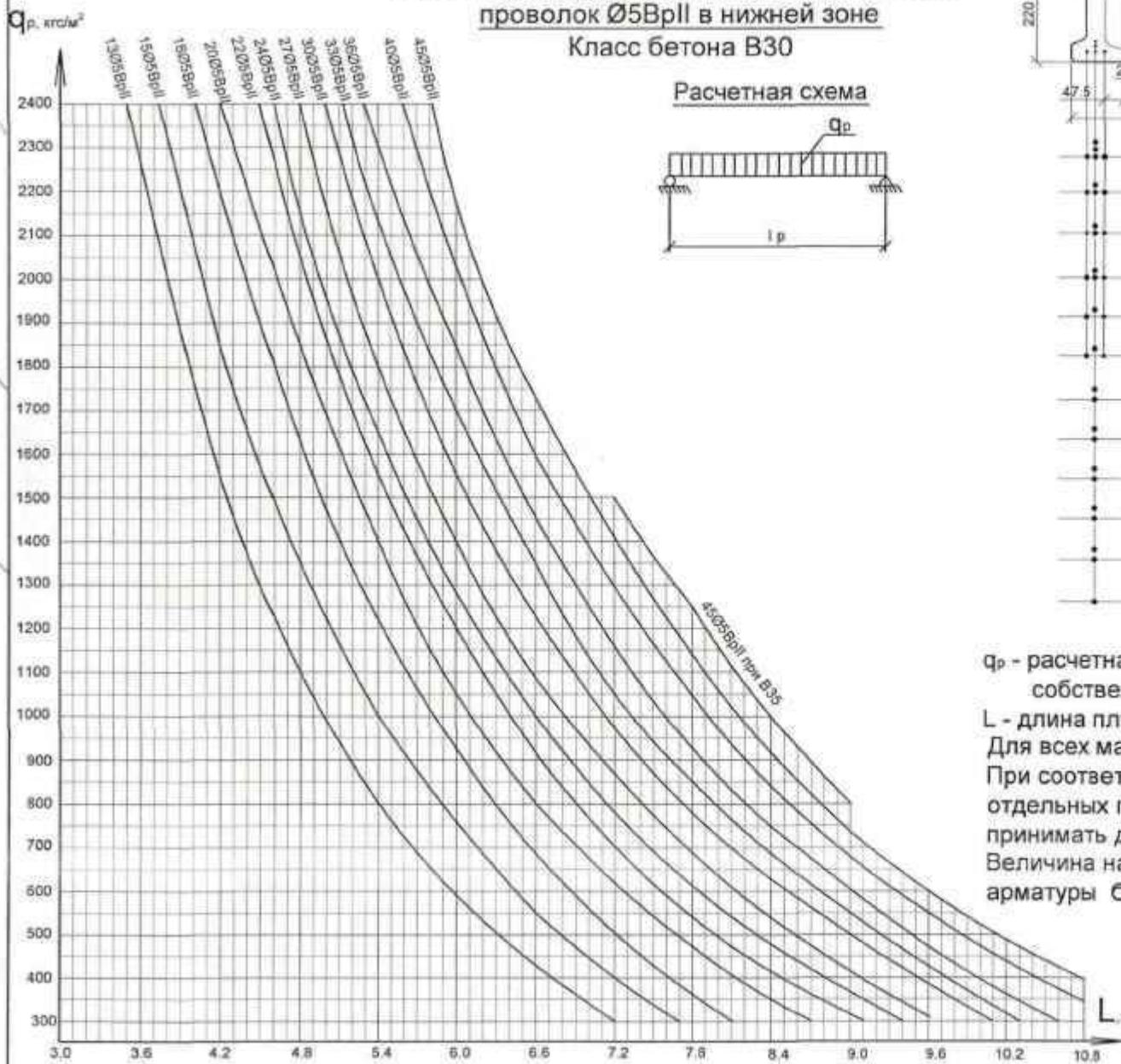
ИЖ 568/13 выпуск 1

Армирование нижней зоны
(Количество проволок Ø 5ВрII нижней арматуры)

Стадия	Лист	Листов
Р	10	13

ООО
"СтройСпецПроект"

Графики зависимости
расчетной равномерно распределенной нагрузки
от пролета плит при различных количествах
проводок Ø5BpII в нижней зоне
 Класс бетона В30



q_p - расчетная равномерно распределенная нагрузка сверх собственной массы плиты, $\text{кг}/\text{м}^2$
 L - длина плиты, м (расчетная длина $l_p = L - 100\text{мм}$)
 Для всех марок плит в верхней зоне принято 4Ø5BpII.
 При соответствующем обосновании или заказе допускается в отдельных плитах верхнюю арматуру не устанавливать или принимать другое ее количество.
 Величина начальных предварительных напряжений для нижней арматуры $\sigma_{sp} = 12000 \text{ кг}/\text{см}^2$, для верхней - $\sigma_{sp} = 6000 \text{ кг}/\text{см}^2$.

ИЖ 568/13 выпуск 1

Графики зависимости
 " $q_p - L$ "

Стадия	Лист	Листов
р	11	13
ООО "СтройСпецПроект"		

Таблица расхода стали на изделие

Марка изделия	Класс бетона	Верхняя арматура			Нижняя арматура			Итого, кг	Марка изделия	Класс бетона	Верхняя арматура			Нижняя арматура			Итого, кг
		класс ар-ры Ø, мм	Кол-во стержней шт	Вес, кг	класс ар-ры Ø, мм	Кол-во стержней шт	Вес, кг				класс ар-ры Ø, мм	Кол-во стержней шт	Вес, кг	класс ар-ры Ø, мм	Кол-во стержней шт	Вес, кг	
ПБ90-12-8	B 35	Ø5BpII	4	5,54	Ø5BpII	45	62,27	67,81	ПБ66-12-16	B 30	Ø5BpII	4	4,06	Ø5BpII	40	40,56	44,62
ПБ90-12-6			4	5,54		36	49,82	55,36	ПБ66-12-12,5			4	4,06		33	33,50	37,56
ПБ90-12-4,5			4	5,54		30	41,51	47,05	ПБ66-12-10			4	4,06		24	24,36	28,42
ПБ90-12-3			4	5,54		22	30,44	35,98	ПБ66-12-8			4	4,06		20	20,30	24,36
ПБ84-12-10			4	5,17		45	58,11	63,28	ПБ66-12-6			4	4,06		18	18,25	22,31
ПБ84-12-8		Ø5BpII	4	5,17	Ø5BpII	40	51,65	56,82	ПБ66-12-4,5			4	4,06		15	15,23	19,29
ПБ84-12-6			4	5,17		30	38,74	43,91	ПБ66-12-3			4	4,06		13	13,18	17,24
ПБ84-12-4,5			4	5,17		24	31,01	36,18	ПБ60-12-16	B 30	Ø5BpII	4	3,69	Ø5BpII	33	30,41	34,10
ПБ84-12-3			4	5,17		20	25,83	31,00	ПБ60-12-12,5			4	3,69		24	22,12	25,81
ПБ78-12-12,5	B 35	Ø5BpII	4	4,80	Ø5BpII	45	53,95	58,75	ПБ60-12-10			4	3,69		20	18,43	22,12
ПБ78-12-10			4	4,80		40	47,96	52,76	ПБ60-12-8			4	3,69		18	16,59	20,28
ПБ78-12-8			4	4,80		33	39,57	44,37	ПБ60-12-6			4	3,69		15	13,82	17,51
ПБ78-12-6			4	4,80		24	28,37	33,59	ПБ60-12-4,5			4	3,69		13	11,98	15,67
ПБ78-12-4,5			4	4,80		20	24,00	28,80	ПБ60-12-3			4	3,69		13	11,98	15,67
ПБ78-12-3			4	4,80		18	21,58	26,38									
ПБ72-12-12,5	B 30	Ø5BpII	4	4,43	Ø5BpII	40	44,26	48,69									
ПБ72-12-10			4	4,43		33	36,51	40,94									
ПБ72-12-8			4	4,43		24	26,55	30,98									
ПБ72-12-6			4	4,43		20	22,13	26,56									
ПБ72-12-4,5			4	4,43		18	19,92	24,36									
ПБ72-12-3			4	4,43		13	14,38	18,81									

Изм.	Колич.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Зав. отделом	Щукин				
Главконструктор					
Вед. конструктор					
Конструктор	Исаева				

ИЖ 568/13 выпуск 1

Таблица расхода стали
на изделие

Стадия	Лист	Листов
9	12	13
ООО "СтройСпецПроект"		

Таблица расхода стали на изделие

Марка изделия	Класс бетона	Верхняя арматура			Нижняя арматура			Итого, кг	Марка изделия	Класс бетона	Верхняя арматура			Нижняя арматура			Итого, кг
		класс ар-ры Ø, мм	Кол-во стержней, шт	Вес, кг	класс ар-ры Ø, мм	Кол-во стержней, шт.	Вес, кг				класс ар-ры Ø, мм	Кол-во стержней, шт	Вес, кг	класс ар-ры Ø, мм	Кол-во стержней, шт	Вес, кг	
ПБ54-12-16	B 30	Ø5BpII	4	3,32	Ø5BpII	24	19,90	23,22	ПБ36-12-16	B 30	Ø5BpII	4	2,21	Ø5BpII	13	7,17	9,38
ПБ54-12-12.5			4	3,32		20	16,58	19,90	ПБ36-12-12.5			4	2,21		13	7,17	9,38
ПБ54-12-10			4	3,32		15	12,44	15,76	ПБ36-12-10			4	2,21		13	7,17	9,38
ПБ54-12-8			4	3,32		13	10,78	14,10	ПБ36-12-8			4	2,21		13	7,17	9,38
ПБ54-12-6			4	3,32		13	10,78	14,10	ПБ36-12-6			4	2,21		13	7,17	9,38
ПБ54-12-4.5			4	3,32		13	10,78	14,10	ПБ36-12-4.5			4	2,21		13	7,17	9,38
ПБ54-12-3			4	3,32		13	10,78	14,10	ПБ36-12-3			4	2,21		13	7,17	9,38
ПБ48-12-16	B 30	Ø5BpII	4	2,95	Ø5BpII	18	13,26	16,21									
ПБ48-12-12.5			4	2,95		15	11,06	14,01									
ПБ48-12-10			4	2,95		13	9,58	12,53									
ПБ48-12-8			4	2,95		13	9,58	12,53									
ПБ48-12-6			4	2,95		13	9,58	12,53									
ПБ48-12-4.5			4	2,95		13	9,58	12,53									
ПБ48-12-3			4	2,95		13	9,58	12,53									
ПБ42-12-16	B 30	Ø5BpII	4	2,58	Ø5BpII	15	9,66	12,24									
ПБ42-12-12.5			4	2,58		13	8,37	10,95									
ПБ42-12-10			4	2,58		13	8,37	10,95									
ПБ42-12-8			4	2,58		13	8,37	10,95									
ПБ42-12-6			4	2,58		13	8,37	10,95									
ПБ42-12-4.5			4	2,58		13	8,37	10,95									
ПБ42-12-3			4	2,58		13	8,37	10,95									

Изм.	Кол-ч	Лист	Недок	Подпись	Дата
Зав. отданном	Шукен	<i>Сергей</i>			
Головинстркт.					
Будконсгр.					
Конструктор	Исаева	<i>Ольга</i>			

ИЖ 568/13 выпуск 1

Таблица расхода стали
на изделие

Стадия	Лист	Листов
р	13	13
ООО "СтройСпецПроект"		